

EWP 210

Opis i zakres zastosowania

EWP 210 bazuje na włóknach aramidowych związanych NBR.

Materiał uszczelniający charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na oleje i paliwa, w połączeniu z dobrą wytrzymałością na zgniatanie i wysoką wytrzymałością na rozciąganie.

EWP 210 stosuje się przede wszystkim do uszczelniania zabezpieczającego przed zimnymi i gorącymi olejami, smarami, paliwami i wodą chłodzącą z dodatkami antykorozyjnymi i chroniącymi przed zamarzaniem. Do typowych miejsc zastosowania zaliczamy miski olejowe, przekładnie, gaźniki, komory wstępnego nagrzewania,



1. Ogólne informacje o produkcie

Kolor	zielony
Maks. temperatura	400°C (w oleju do maks. 200°C)
Maks. ciśnienie	100 barów

2. Dane techniczne

2.1 Właściwości ogólne

Wielkość mierzona	Wartość	Wartość	Norma na badanie
Grubość	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Gęstość	1,7 g/cm ³ ± 0,15	1,7 g/cm ³ ± 0,15	DIN 53 105 Tl. 1
Strata przy prażeniu	≤ 35 %	≤ 35 %	DIN 52911
Ściśliwość	9% ± 4	9% ± 4	ASTM F36 J
Sprężynowanie	≥ 45 %	≥ 45 %	ASTM F36 J
Wytrzymałość na rozciąganie, poprzeczne	≥ 8,5 N/mm ²	≥ 9 N/mm ²	DIN 52910
Wytrzymałość na zgniatanie (50 N/mm², 16 h/300 °C)		≥ 25 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Tel. +49 7123 724-799 | Faks +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

EWP 210

2.2 Odporność na działanie mediów

Medium	Właściwość	Temperatura [°C]	Odchyłka względem wartości wyjściowej [%]	
			5 h	
Olej ASTM nr 3	Wzrost grubości (%)	150	≤ 17	≤ 10
	Wzrost masy (%)	150	≤ 20	≤ 15
Paliwo ASTM, B	Wzrost grubości (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	Wzrost masy (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
Woda/gli- kol (1:1)	Wzrost grubości (%)	Wilgotność względ- na	≤ 10	≤ 10
	Wzrost masy (%)	Wilgotność względ- na	≤ 17	≤ 17

3. Forma dostawy

EWP 210 można dostarczać w postaci gotowej do montażu lub jako płytę.